PRINT HEAD GAP REGULATING DEVICE

Patent number:

JP63272578

Publication date:

1988-11-10

Inventor:

DOMOTO YASUO; others: 02

Applicant:

TOKYO ELECTRIC CO LTD

Classification:

- international:

B41J25/30; B41J11/20

- european:

Application number:

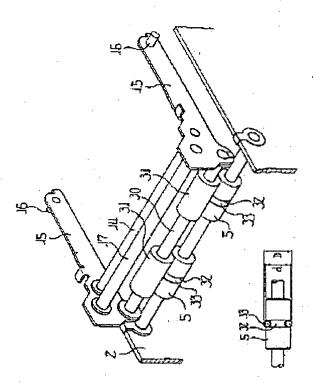
JP19870107801 19870430

Priority number(s):

Abstract of JP63272578

PURPOSE:To enable accurate straight feeding of paper, by resiliently compressing a

resilient ring under the condition where a feed roller and a pinch roller are in contact resiliently with each other thereby aligning the outer circumferential edge thereof with the contacting face of both rollers. CONSTITUTION: A feed roller 5 and a pinch roller 31 for feeding paper 3 is made of metal, an annular groove 32 is formed in the outer circumference of the feed roller 5 and a flexible resilient ring 33 is fitted in the groove 32. When the feed roller 5 and the pinch roller 31 are brought into contact resiliently with each other, the resilient ring 33 is compressed to align the outer circumferential edge thereof with the contacting face between the feed roller 5 and the pinch roller 31. Consequently, the paper 3 is held by means of the feed roller 5 and the pinch roller 31 under balanced pressure, while furthermore contacting friction can be increased through the resilient ring 33 thus enabling an accurate straight feeding of paper without causing slippage.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

[®] 公開特許公報(A) 昭63-272578

@Int_Cl_4

識別記号

庁内塾理番号

43公開 昭和63年(1988)11月10日

B 41 J 25/30

G-7513-2C 8403-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

②特 願 昭62-107801

②出 願 昭62(1987)4月30日

⑫発 明 者 堂 本 康 男

静岡県田方郡大仁町大仁570番地 東京電気株式会社大仁

工場内

愛発 明 者 鳴 嶋 次 夫

静岡県田方郡大仁町大仁570番地 東京電気株式会社大仁

工場内

の発明者 片平 博明

静岡県田方郡大仁町大仁570番地 東京電気株式会社大仁

工場内

①出 願 人 東京電気株式会社 ②代 理 人 弁理士 柏 木 明 東京都目黒区中目黒2丁目6番13号

HB \$40 15

1. 発明の名称

印字ヘッドギャツブ調盛装置

2. 特許請求の範囲

プラテンとモータに駆動される硬質のフィードローラとを設け、前記プラテン及び前記フィードローラとを設け、前記プラテン及び前記フィードローラに当接する硬質のピンチローラを回転するのピンチはを近ず記し、前記フィードローラとが前記ピンチローラとが前記であります。 外周縁が前記がからやや突出する外径 サングをわる の少なくともに屈撓性を有する 弾性リング まれる 後に 嵌合した ことを特徴とする印字へッドギャップ網 容装置

3. 発明の詳細な説明

産衆上の利用分野

この発明は、印字機に使用される印字ヘッドギャップ網路装置に関する。

従来の技術

一般に、フィードローラとブラテンとは定位置に対して、フィードローラはフィードローラ側に付勢された可動体に回転自在に支承されている。その可動体に印字へッドを搭載し、可動体をフィードローラからを反する方のでは、こので関係を広げ、この状態でリンチローラとの関係を元の位置に接触ですると、可動体を元の用紙に接触でするようにした印字へッドギャップを設定する。

また、このようなフイードローラとピンチロー ラとは、用紙を確実に送るために両ローラの一方 を金属により形成し他方をゴムにより形成することにより用紙に対する摩擦力を高めている。 発明が解決しようとする問題点

しかし、ゴム製のローラは温度変化では経年変化により外径寸法が変化する。したがつて、ピローラとを接触させた時にローラとを接触させた狂いのはないではないでは、明報を左右のローラのではいる。したがつて、用紙を左右のローラのを表したがつて、用紙を左右のローラのはより搬送すると、用紙に対する左右のローラの接触に差が生じ、用紙を真つ直に送ることができる。これにより、印字列に乱れが生じる問題が有る。

問題点を解決するための手段

プラテンとモータに駆動される硬質のフィード ローラとを設け、前記プラテン及び前記フィード ローラ側に付勢された可動体に前記フィードロー

ーラの接触面に一致させ、したがつて、一定の外径寸法を維持するフィードローラとピンチローラとにより用紙の左右を均等の圧力をもつて挟持するとともに弾性リングにより用紙に対する摩擦力を高めることができ、したがつて、用紙をスリップさせることなく正確に真つ直に送ることが可能となる。

実施例

この発明の一実施例を図面に基づいて説明する。まず、第6図に示す全体構造について説明する。上部カバー1と下部カバー2との対向面には、伝票等の用紙3を通す用紙通路4が形成されている。下部カバー2には、用紙3を送るフィードローラ 9と、ピンチローラ 10をフィードローラ9に圧接する板ばね13a

作用

したがつて、硬質のフィードローラとピンチローラとを使用することにより、温度変化や経年変化によるフィードローラとピンチローラとの寸法変化を防止することができ、したがつて、フィードローラにピンチローラを接触させて料ができらいまた、フィードローラとを弾発的に接触させてその外周縁を両口

を有して支袖 1 1 を中心に回動するフレーム 1 2 と、このフレーム 1 2 を定位置に固定するクランプ 1 3 とが設けられている。フレーム 1 2 は自重により時計方向へ付勢され、反時計方向への動きをクランプ 1 3 により阻止されている。

6を中心に上下回動自在に保持され、さらに、後 端部がイコライザーレバー 2 5 の後部上面に支え られたストツブレバー 2 7 が支軸 2 8 により上下 回動自在に保持されている。さらに、後端が上部 カバー 1 に保持され、先端がアーム 1 5 の上面に 当接され、中央部がカム 2 3 に当接する板ばね 2 9 が設けられている。そして、両側端がアーム 1 5 に保持された軸 3 0 にピンチローラ 3 1 が回転 自在に嵌合されている。

しかして、用紙3を送るフィードローラ 5 ととピンチローラ 3 1 とは金属により形成されており口 5 の外周には 3 2 が形成され、この海 3 2 には屈撓性を有する弾性リング 3 3 が 飲 吹 合っている。この弾性リング 3 3 はゴム 又は ない ない ない ない ない ない ない ない たたきい 十 定 び ひれている。 同様に、他のフィードローラ 9 及び せれている。同様に、他のフィードローラ 9 及び

25の後端を下方へ押圧する。これにより、イコ ライザーレバー25は支袖26を中心に時計方向 へ回動して先端部で連結軸14を押し上げ、アー ム15がキヤリア20及び印字ヘッド19ととも に支軸 1 6 を支点に上方へ回動する。この時、イ コライザーレバー25により支えられていたスト ツプレバー27はイコライザーレバー25の下方 への動作により支袖28を中心として下方へ回動 してその先端が用紙通路4に突出する。この状態 で次に印字するために挿入された用紙3の先端級 がストップレバー27の先端に当接して印字開始 位置が定められる。次いで、カム21,23を半 回転させてストツプレバー27を上方へ回動させ、 アーム15を印字ヘッド19とともに下方へ回動 させ、第6図に示す状態に戻して次の用紙3に印 字 オス

また、連続紙7に印字する時には、クランプ1 3を外して支軸11を中心にフレーム12を反時 ンチローラ10も金属により形成され、第4図及び第5図に示すように、フィードローラ9の外周に形成された環状の溝32に弾性リング33が依合されているものである。

このような機成において、第6図の状態はカム23の半径が最大となる部分が板ばね29を押圧し、カム21の半径が最小となる部分がイコライザーレバー25の後端に接触する。これに支軸16を中心に下方へ回動した所で外で、カルルにより、用紙3の厚さに下すりが駆動されて現の先端とプラテン6とのギャッラ5が駆動されて現の先端とプラテン6とのギャッラ5が駆動されて現の先端とでする。

また、第6図の状態からカム21,23を半回 伝させると、カム23は板ばね29を解放し、カム21は半径が最大の部分がイコライザーレバー

計方向へ回跡し、この状態で連続紙7を連続紙通路8からプラテン6及びフィードローラ9の上部に挿通し、フレーム12を時計方向へ回跡させてクランプ13により固定する。そして、印字ヘッド19により連続紙7に印字し、フィードローラ9を駆励して連続紙7を送る。

以上のように、フィードローラ5 (又は9) とはつように、フィードローラ5 (又は9) とは金属製であるとなるとなるとなるとないできる。また、フィードローラ 3 1 又は (10) とを 屈り とピンチローラ 3 1 又は (10) との 接触 をフィードローラ 5 (又は 9) とせた時には 10) との 接触 10 との 5 (又は 10) との 5 (又は 10) との 5 (又は 10) との 5 (又は 10) といまり は 2 との 5 (又は 10) とにより 左右 5 (又は 10) とにより 左右 5 (又は 10) とにより たいも、 9性リング 3 3 によりで挟持され、しかも、 9性リング 3 3 に

接触摩擦を高めることができ、したがつて、用紙 3 や連続紙 7 をスリツブさせることなく真つ直に 正確に送ることができる。

なお、硬質の合成樹脂等によりフイードローラ 5、9とピンチローラ 1 0、3 1 とを形成しても 寸法の変化を防止することができる。また、弾性リング 3 3 をフイードローラ 5、9 とピンチローラ 1 0、3 1 との両方に嵌合しても良く、或いは けに嵌合しても良い。

発明の効果

この発明は上述のように、硬質のフイードローラとピンチローラとを用いることにより、温度変化や経年変化による外径寸法の変化を防止することができ、したがつて、フイードローラにピンチローラを接触させて用紙の厚さに応じて印字へツドとブラテンとのギャツブを自動的に設定するが、このギャツブの狂いを防止することができ、また、

フイードローラとピンチローラとを弾発的に接触させた状態では、弾性リングを弾性的に屈撓させてその外周縁を両ローラの接触面に一寸法を維持ることができ、したがつて、一定の外径するとはより用したがの圧力をもつて挟持するととももに対する摩擦力を高めることができ、したがつて、用紙をスリップを高いなく正確に真つ直に送ることができる等の効果を有する。

4. 図面の簡単な説明

図面はこの発明の一実施例を示すもので、第1 図は一方のフィードローラとピンチローラとの関係を示す斜視図、第2図は一方のフィードローラ に弾性リングを嵌合した状態を示す正面図、第3 図は一方のフィードローラと一方のピンチローラ との接触状態を示す正面図、第4図は他方のフィ

ードローラに弾性リングを嵌合した状態を示す正面図、第5図は他方のフィードローラと他方のピンチローラとの接触状態を示す正面図、第6図は一部を断面にして全体構造を示す側面図である。

5 … フィードローラ、 6 … ブラテン、 1 5 … ア ーム (可動体)、 1 9 … 印字ヘツド、 3 1 … ピン チローラ、 3 2 … 溝、 3 3 … 弾性リング

出願人 東京電気株式会社

代理人 柏 木



